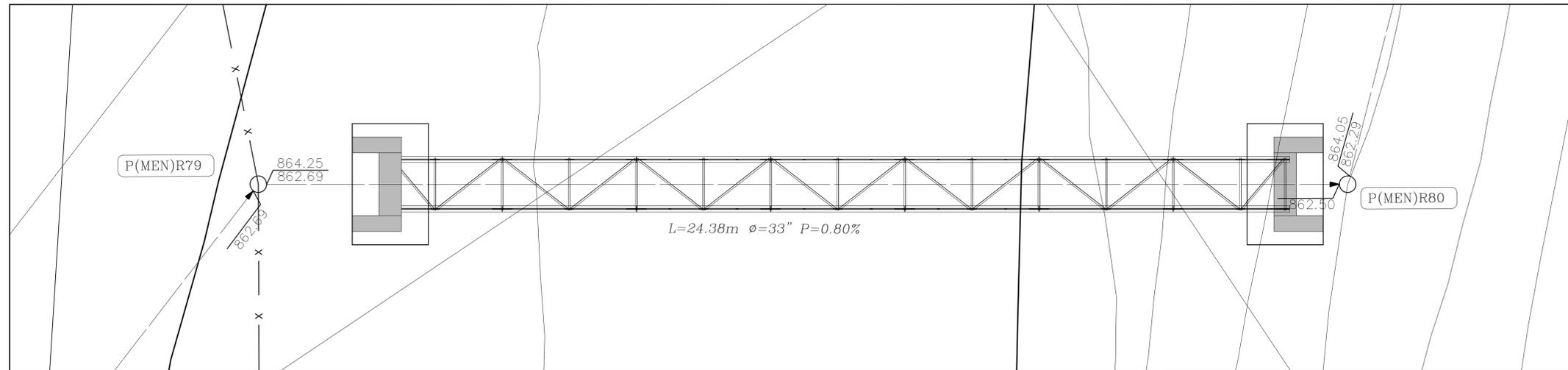
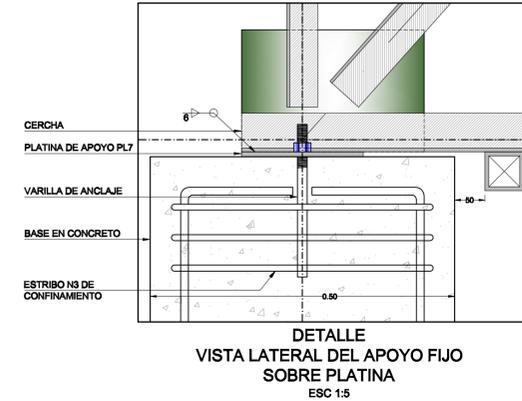
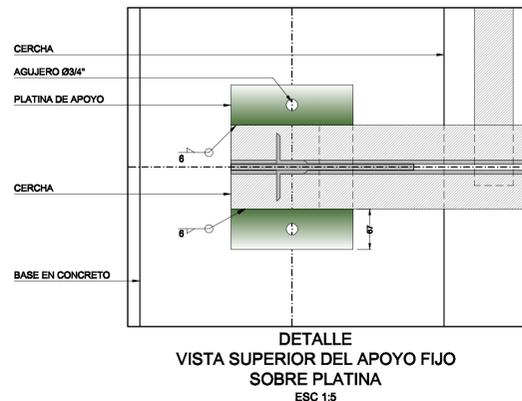
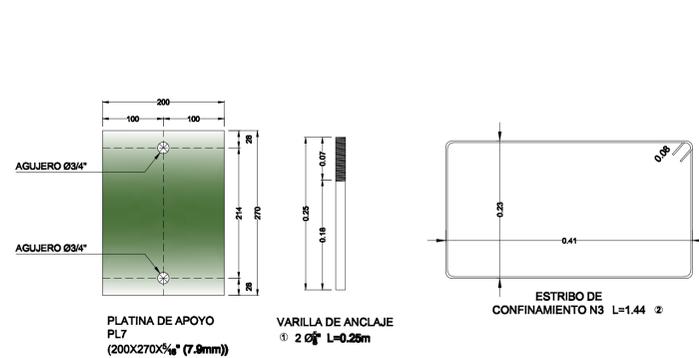


PERFIL DE CH7



VISTA EN PLANTA DE CH7



- ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y DE CONSTRUCCION**
- DIMENSIONES EN METROS Y EN MILIMETROS
 - MATERIALES:
 - CONCRETO: $f_c = 21 \text{ MPa}$ (3000 Psi)
 - ACERO DE REFUERZO: $f_y = 425 \text{ MPa}$ (60000 Psi)
 - PLATINAS, ANGULOS: $f_y = 282 \text{ MPa}$ (A-36)
 - SOLDADURA E 718 DE CONDIZION
 - APOYOS DE HERRERO: DUREZA 60
 - LIMPIEZA: CHORRO DE ARENA GRADO COMERCIAL
 - PINTURA: ANTICORROSION PINTURO 800 O SIMILAR
 - ACABADO: PINTURO ECP-100 O SIMILAR (MILLS)
 - CARGA VIVA (q) = 1.00 KN/M
 - LOS SOLDADORES DEBEN ESTAR CALIFICADOS DURANTE EL PROCESO DE EJECUCION DE LA ESTRUCTURA DE ACERO Y SEGUIR EL PROCEDIMIENTO DEL STRUCTURAL WELDING CODE AWS D.1.1 O D1.3
 - LA ESTABILIDAD DE LA OBRA DURANTE EL PROCESO DE CONSTRUCCION SERA RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA. LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCION SERAN PROPUESTOS POR EL CONTRATISTA Y APROBADOS POR LA INTERVENTORIA.
 - EL CONTRATISTA DEBE VERIFICAR EN CAMPO TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES MARCADOS, ANTES DE PROCEDER A FABRICAR LA ESTRUCTURA.
 - LAS CANTIDADES DE OBRA DEBEN SER REVISADAS POR EL CONTRATISTA Y APROBADAS POR EL INTERVENTOR, EN CASO DE DUDA PRIMO LO INDICADO EN PLANOS DE REFUERZO.
 - LA INTERVENTORIA EXIGIRA LAS CALIFICACIONES VIGENTES DE LOS SOLDADORES (NO SUPERIOR A 6 MESES) Y LA CALIFICACION DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA, AMBOS EXPEDIDOS POR AUTORIDAD COMPETENTE Y GUARDARA COPIA DE ESTOS EN LAS MEMORIAS DE CONSTRUCCION.
 - LA PROFUNDIDAD DE CIMENTACION Y LA CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO DEBEN SER VERIFICADAS EN OBRA POR UN INGENIERO IDONEO EN EL TEMAS DE CIMENTACIONES, CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO SEGUN ESTUDIO DE SUELOS - 2004/04/07

REVISIONES		
REFERENCIA	FECHA	RESPONS.