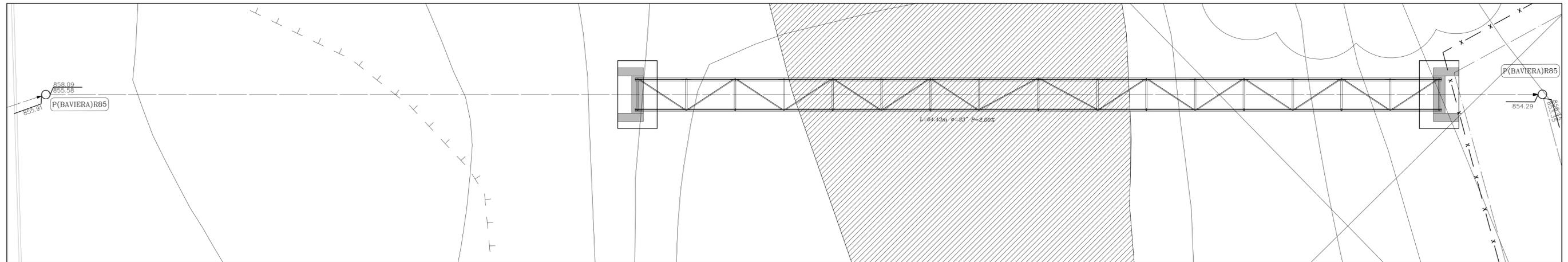
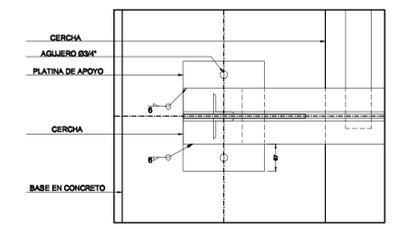
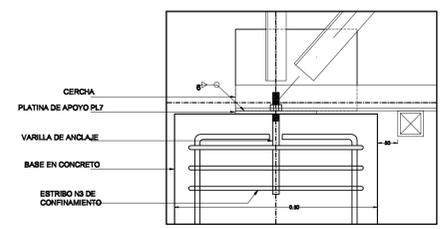
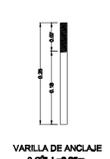


PERFIL DE CH4



VISTA EN PLANTA DE CH4

- ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y DE CONSTRUCCION**
- DIMENSIONES EN METROS Y EN MILIMETROS
 - MATERIALES:
 - CONCRETO: $f_c = 21 \text{ MPa (3000 Psi)}$
 - ACERO DE REFUERZO: $f_y = 420 \text{ MPa (60000 Psi)}$
 - PLATINAS, ANGULOS: $f_y = 352 \text{ MPa (A-36)}$
 - SOLDADURA E 7018 DE CONEXION
 - APYOYS DE RESPALDO: DUREZA 60
 - LIMPIEZA: CHORRO DE ARENA GRADO COMERCIAL
 - PINTURA: ANTICORROSIVA PINTUCO 990 O SIMILAR
 - ACABADO: PINTUCO ECP-100 O SIMILAR (MILLS)
 - CARGA VIVA (S_v) = 1.00 K/M
 - LOS SOLDADORES DEBEN ESTAR CALIFICADOS DURANTE EL PROCESO DE EJECUCION DE LA ESTRUCTURA DE ACERO Y SEGUR EL PROCEDIMIENTO DEL ESTRUCTURAL WELDING CODE, AWS D.1.1 O D.1.3.
 - LA ESTABILIDAD DE LA OBRA DURANTE EL PROCESO DE CONSTRUCCION SERA RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA. LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCION SERAN PROPOSTOS POR EL CONTRATISTA Y APROBADOS POR LA INTERVENORIA.
 - EL CONTRATISTA DEBE VERIFICAR EN CAMPO TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES MARCADOS, ANTES DE PROCEDER A FABRICAR LA ESTRUCTURA.
 - LAS CANTIDADES DE OBRA DEBERAN SER REVISADAS POR EL CONSTRUCTOR Y APROBADAS POR EL INTERVENOR, EN CASO DE DUDA PRIMA LO INDICADO EN PLANOS DE REFUERZO.
 - LA INTERVENORIA EXIGIRA LAS CALIFICACIONES VIGENTES DE LOS SOLDADORES (NO SUPERIOR A 6 MESES) Y LA CALIFICACION DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA, AMBOS EXPEDIDOS POR AUTORIDAD COMPETENTE Y GUARDARA COPIA DE ESTOS EN LAS MEMORIAS DE CONSTRUCCION.
 - LA PROFUNDIDAD DE CIMENTACION Y LA CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO DEBERAN SER VERIFICADAS EN OBRA POR UN INGENIERO IGNEO EN EL TEMA DE CIMENTACIONES, CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO SEGUN ESTUDIO DE SUELOS = 200KN/m²



REVISIONES		
REFERENCIA	FECHA	RESPONS.