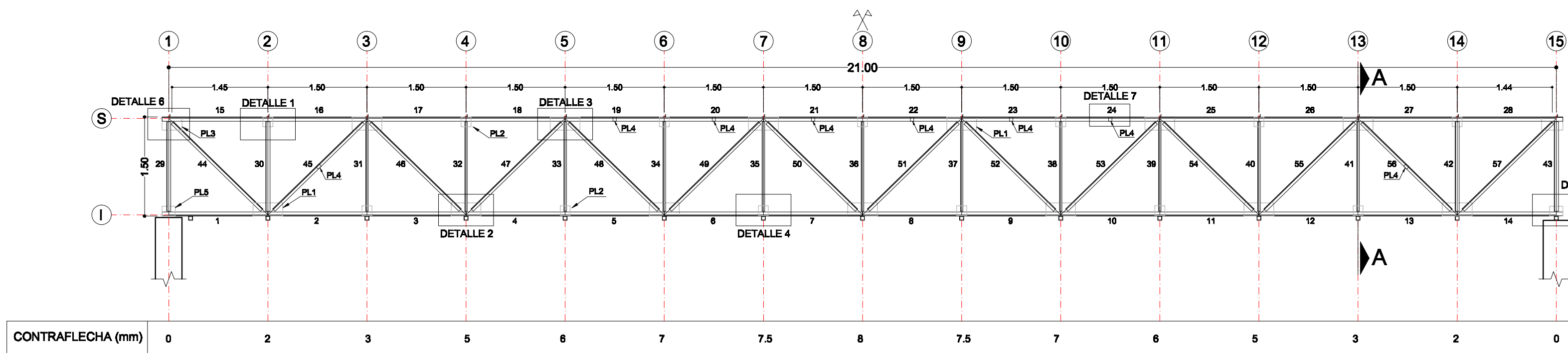
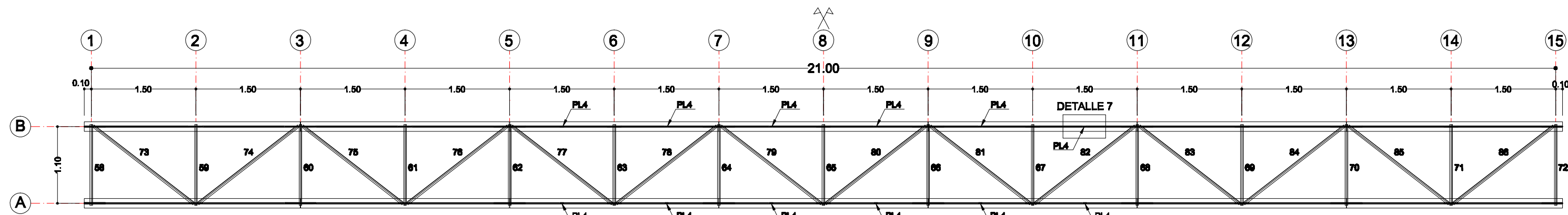
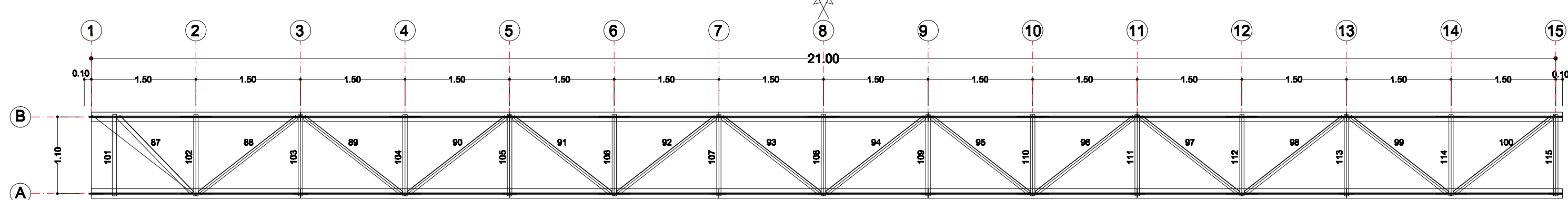




VISTA LATERALES CH2 (P58 - P59)

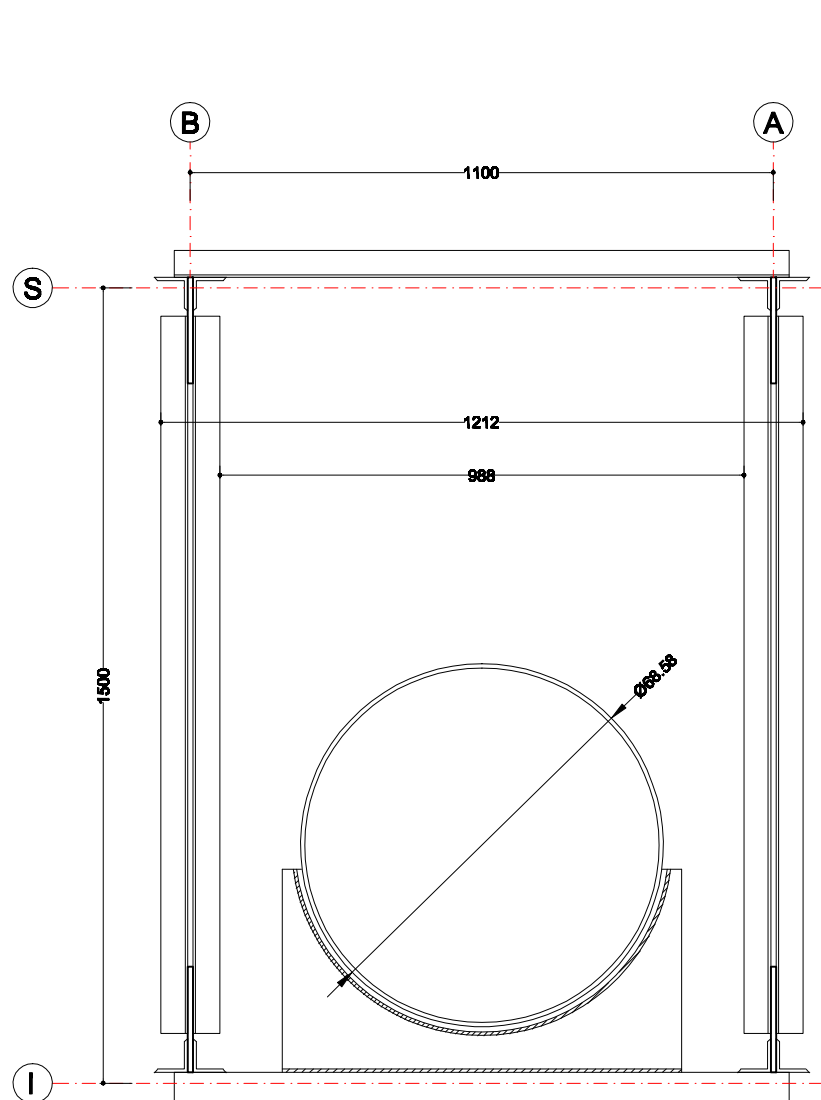


VISTA SUPERIOR, EJE S, CH2

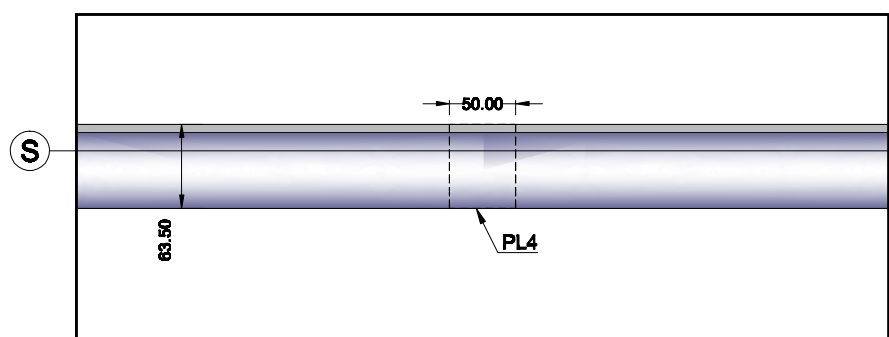


VISTA INFERIOR, EJE I, CH2

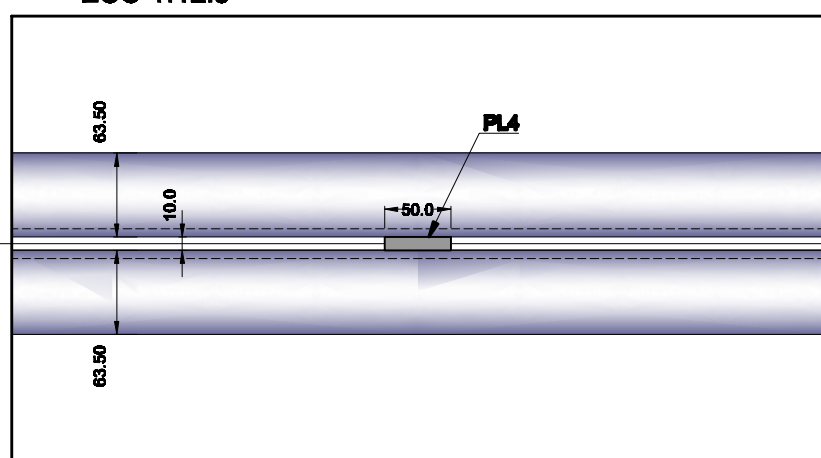
CUADRO DE ELEMENTOS PARA CH2 (P58-P59)		
IDENTIF.	DESCRIPCION	FIGURA
1 al 28	2.5"1/4"	
29, 30, 42, 43	2.5"1/4"	
31 al 41	1.5"5/32"	
44 al 57	2.0"3/16"	
58 al 86	1.5"5/32"	
87 al 100	2.5"3/16"	
101 al 115	2.5"1/4"	
PL1	(200X450X10) (mm)	
PL2	(150X150X10) (mm)	
PL3	(300X200X10) (mm)	
PL4	(63.5X50X10) (mm)	
PL5	(200X200X7.9) (mm)	
PL6	(63X50X6) (mm)	
PL7	(200X270X7.9) (mm)	



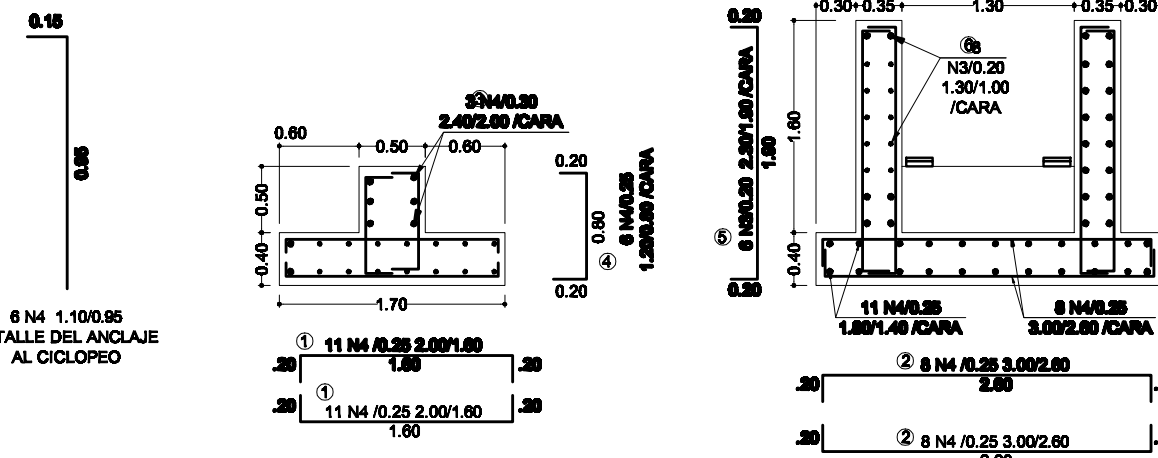
CORTE A-A
VISTA FRONTAL DE CH2
ESC 1:12.5



DETALLE 7
VISTAS SUPERIOR Y LATERAL DEL
CORDÓN SUPERIOR EN CH2
ESC 1:5



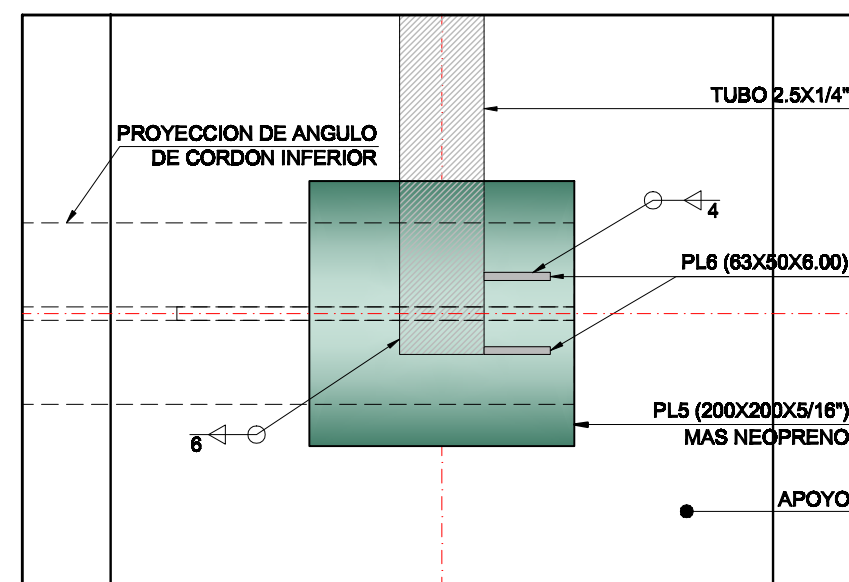
VISTA EN ALZADO DE ESTRIBO



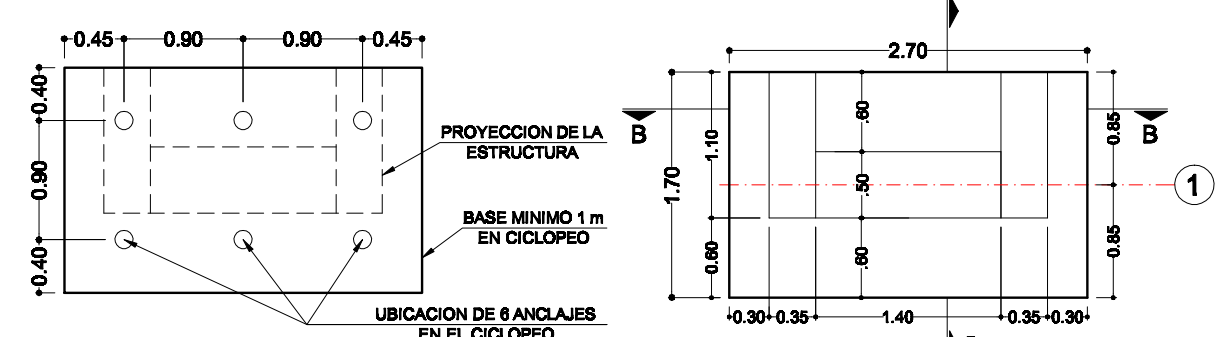
CORTE C-C

CORTE B-B

DETALLES DE ESTRIBOS

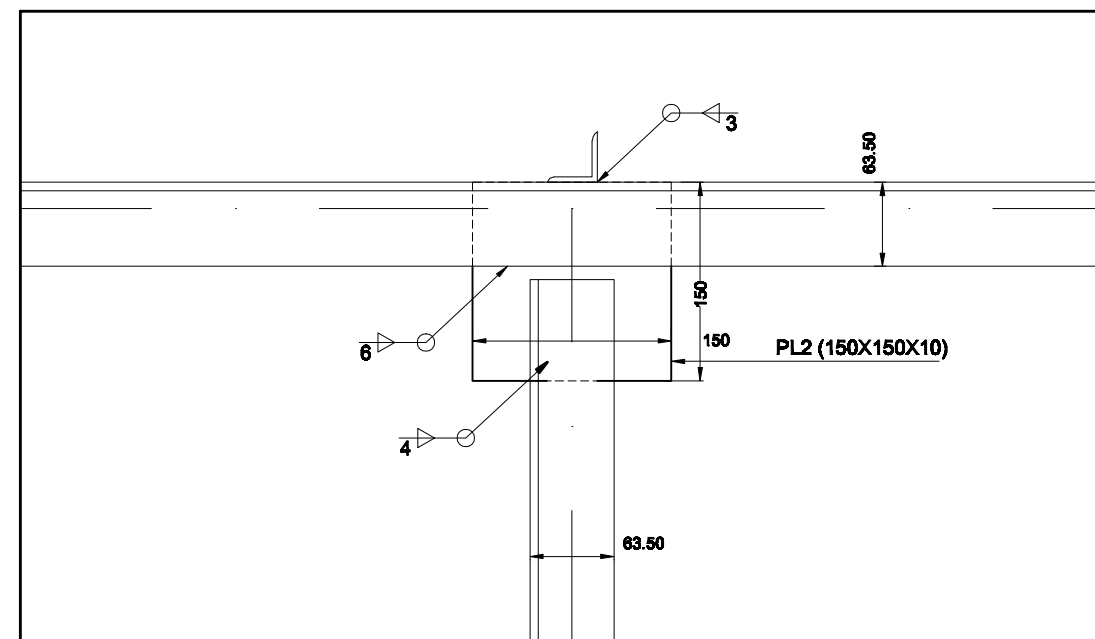


DETALLE
DE PLATINAS DE RESPALDO SOBRE EL
APOYO LIBRE, VISTA SUPERIOR
ESC 1:5

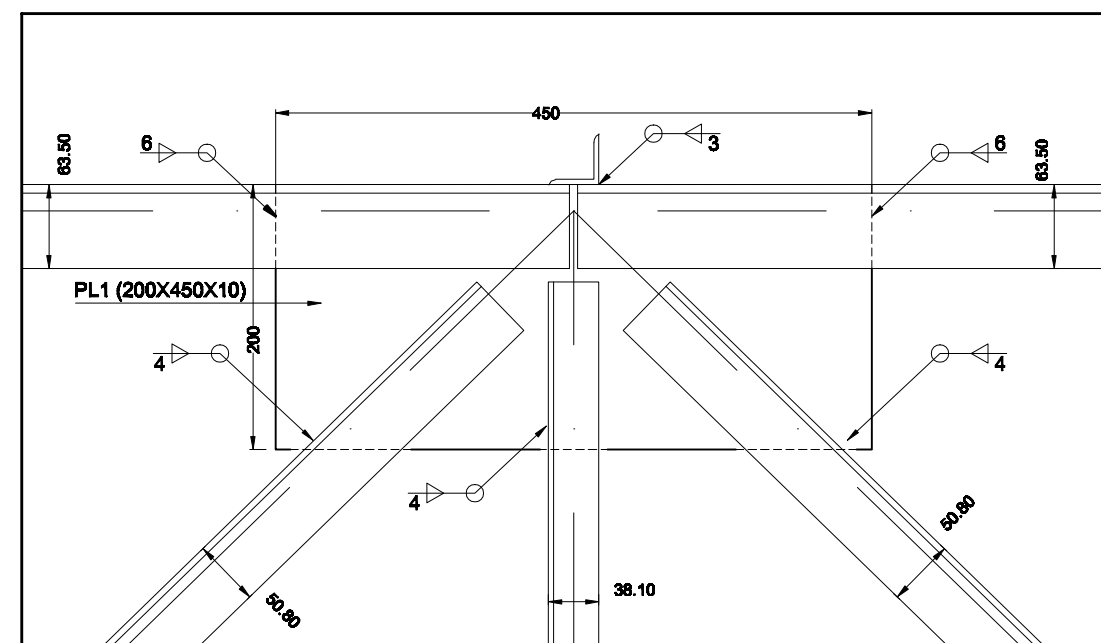


UBICACION DE ANCLAJES
EN EL CICLOPEO

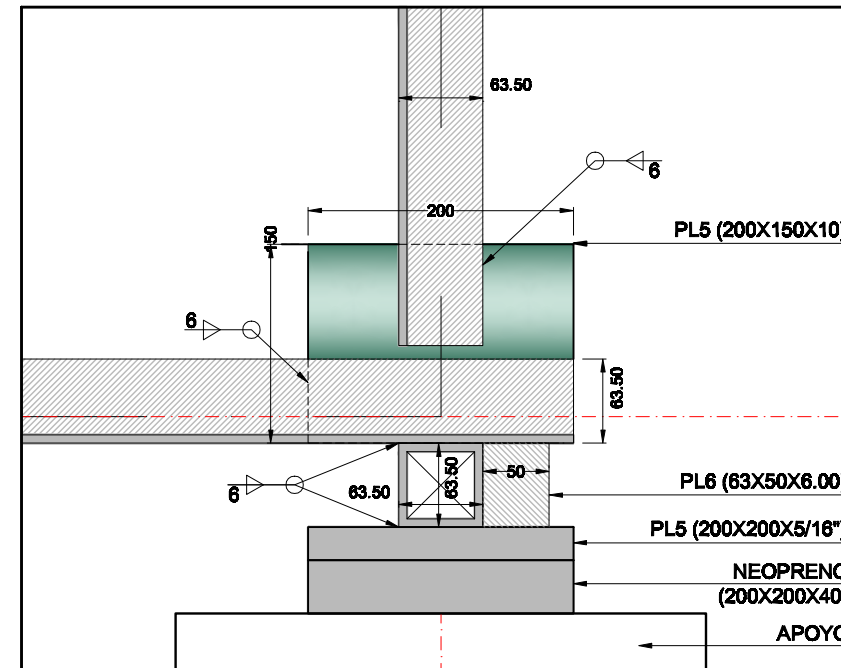
CONSUMO DE CONCRETO EN APOYOS CH2				
Item	cantidad elementos	dimensiones	volumen/unit (m³)	volumen parcial (m³)
placa base	2	2.70 1.70 0.40	1.84	3.67
muro 0.50	2	0.50 1.40 0.50	0.35	0.70
muros 0.35	4	1.60 1.10 0.35	0.62	2.46
VOLUMEN DE CONCRETO (m³)			6.8	



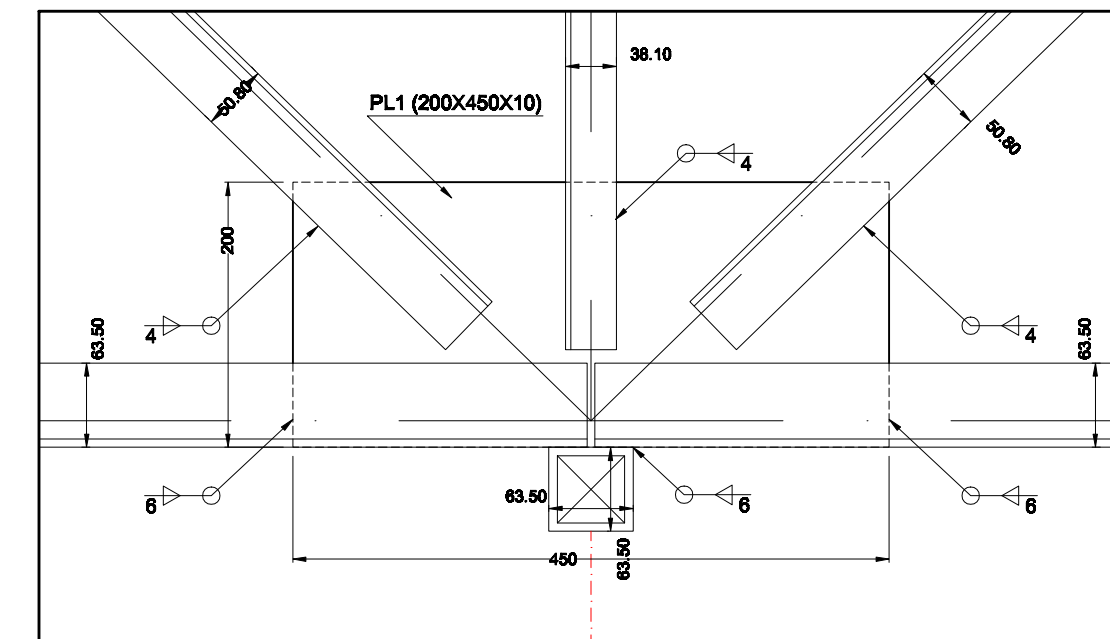
DETALLE 1
VISTA LATERAL DE NODOS
INTERMEDIOS SUPERIORES EN CH2
ESC 1:5



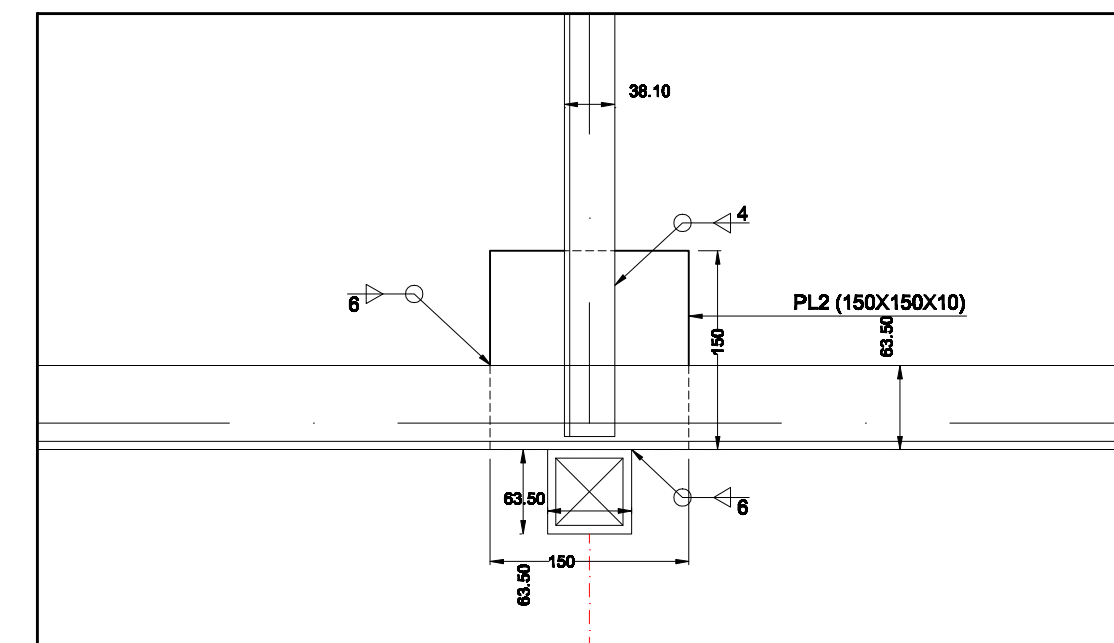
DETALLE 3
VISTA LATERAL DE NODOS
SUPERIORES EN CH2
ESC 1:5



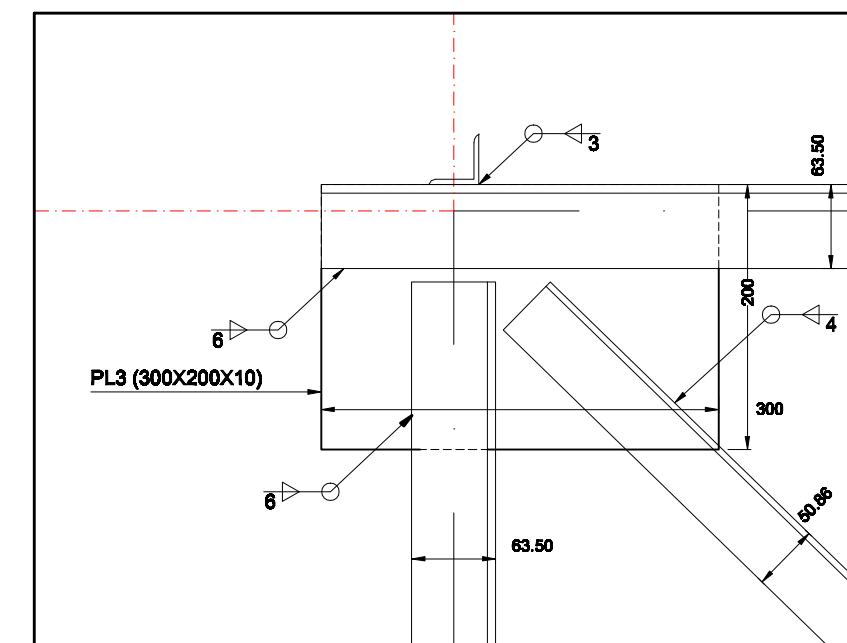
DETALLE 5
VISTA LATERAL DE NODO INFERIOR
EN APOYOS DE CH2
ESC 1:5



DETALLE 2
VISTA LATERAL DE NODOS
INFERIORES EN CH2
ESC 1:5



DETALLE 4
VISTA LATERAL DE NODOS
INTERMEDIOS INFERIORES EN CH2
ESC 1:5



DETALLE 6
VISTA LATERAL DE NODO
SUPERIOR EN APOYOS DE CH2
ESC 1:5

CANTIDADES DE APOYO DE CERCHA METALICA P58 - P59									
ELEMENTO	FORMA	MARCA	FORMA	DIMENSIONES	Nº ELEMENTOS	Nº TOTAL DE BARRAS	LONGITUD PARCIAL (m)		
							A	B	C
							LONGITUD TOTAL (m)		
ESTRIBOS DE APOYO PARA PASO ELEVADO	1	1	4/8	22	2	44	1.60	0.20	2.00
	2	1	4/8	16	2	32	2.60	0.20	3.00
	3	1	4/8	6	2	12	2.00	0.20	2.40
	4	1	4/8	12	2	24	0.80	0.20	1.20
	5	1	3/8	12	4	48	1.90	0.20	2.30
APOYO	6	1	3/8	16	4	64	1.00	0.15	1.30
	7	4	4/8	6	2	12	0.95	0.15	1.10
	1	3	5/8	4	1	4	0.25		0.25
							0.41	0.23	0.08
							TOTAL Kg		367.1

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES Y DE CONSTRUCCION	
1. DIMENSIONES EN METROS Y EN MILIMETROS	
2. MATERIALES:	
CONCRETO:	f'c = 21 MPa (3000 Psi)
ACERO DE REFUERZO:	f'y = 620 MPa (90000 Psi)
PLATINAS, ANGILOS:	f'y = 252 MPa (A-36)
SOLDADURA E 7018:	DE CONEXION
APYOS DE NEOPRENO:	DUREZA 80
LIMPIEZA:	CHORRO DE ARENA GRADO COMERCIAL
PINTURA:	ANTICORROSIVA PINTUCO 280 O SIMILAR
ACABADO:	PINTUCO EDP-100 O SIMILAR (SMALLS)
3. CARGA VIVA (L):	1.00 KN/M
4. LOS SOLDADORES DEBEN ESTAR CALIFICADOS DURANTE EL PROCESO DE EJECUCION DE LA ESTRUCTURA DE ACERO Y SEGUIR EL PROCEDIMIENTO DEL DISEÑO ESTRUCTURAL WELDING CODE AWS D.1.1 O D.1.3.	
5. LA ESTABILIDAD DE LA OBRA DURANTE EL PROCESO DE CONSTRUCCION SERA RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA. LOS PROCEDIMIENTOS DE CONSTRUCCION SERAN PROPUUESTOS POR EL CONTRATISTA Y APROBADOS POR LA INTERVENORIA.	
6. EL CONTRATISTA DEBE VERIFICAR EN CAMPO TODAS LAS DIMENSIONES Y NIVELES MARCADOS, ANTES DE PROCEDER A FABRICAR LA ESTRUCTURA.	
7. LAS CANTIDADES DE OBRA DEBERAN SER REVISADAS POR EL CONSTRUCTOY Y APROBADAS POR EL INTERVENIOR EN CASO DE DUDA PRIMA LO INDICADO EN PLANOS DE REFUERZO.	
8. LA INTERVENORIA EXIGIRA LAS CALIFICACIONES VIGENTES DE LOS SOLDADORES (NO SUPERIOR A 6 MESES) Y LA CALIFICACION DE LOS PROCESOS DE SOLDADURA, AMBOS EXPEDIDOS POR AUTORIDAD COMPETENTE Y GUARDARA COPIA DE ESTOS EN LAS MEMORIAS DE CONSTRUCCION.	
9. LA PROFUNDIDAD DE CIMENTACION Y LA CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO DEBERAN SER VERIFICADAS EN OBRA POR UN INGENIERO IDONEO EN EL TEMA DE CIMENTACIONES, CAPACIDAD PORTANTE DEL SUELO SEGUN ESTUDIO DE SUELOS = 200KN/m²	

REFERENCIA	FECHA	RESPONS.